

## **SPIS TREŚCI**

OPIS TECHNICZNY

OBLICZENIA STATYCZNO – WYTRZYMAŁOŚCIOWE ( w egz. arch. )

WYKAZ RYSUNKÓW

1. Rzut przyziemia
2. Przekrój poprzeczny A-A, przekrój poprzeczny B-B
3. Rzut konstrukcji dachu
4. Ściana szczytowa
5. Ściana podłużna w osi „A”, ściana podłużna w osi „B”
6. Słupy nośne S1÷S4
7. Słupy nośne S5, S5a, S6, S6a
8. Słupy nośne S7, S8
9. Słupy szczytowe S9
10. Kratownica K1
11. Kratownica K2
12. Kratownica K3
13. Kratownica K4
14. Rygle ścienne R1, R2
15. Płatwie stalowe
16. Stężenia połaciowe ST1, ST2, stężenia ścienne ST3, ST4
17. Szczegóły konstrukcyjne „A”, „B”
18. Szczegóły konstrukcyjne „C”, „D”, „E”, „F”, „G”, „H”

## OPIS TECHNICZNY

do PB. „Wiaty stalowej” w Szczecinie przy ul. 1-go Maja,  
dz. nr 8/3 obręb 3207

### **I      PODSTAWA OPRACOWANIA**

- 1.1    Zlecenie Inwestora
- 1.2    Wytyczne technologiczne Inwestora
- 1.3    Obowiązujące normy i przepisy

### **II     ZAKRES OPRACOWANIA**

Projekt obejmuje opracowanie projektu w branży konstrukcyjnej wiaty stalowej garażowej wolnostojącej.

### **III    LOKALIZACJA**

Obiekt zlokalizowany jest na terenie działki nr 8/3 w Szczecinie przy ul. 1-go Maja.

### **IV    OPIS STANU PROJEKTOWANEGO**

Projektuje się wiatę stalową jednonawową o rozpiętości w osiach słupów 7.376 m i długości 46.17 m ( 9 x 5.130 m ) posadowioną na istniejącym zbiorniku żelbetowym na jego ścianach zewnętrznych.

Wiatą w części jest nieobudowana.

Przyjęty schemat statyczny – rama jednonawowa o słupach utwierdzonym w dolnej części i przegubowo połączonym ryglu w postaci kratownicy ze słupem.

Wiatą dwuspadową.

Konstrukcja wiaty została zaprojektowana stalowa.

Wysokość wiaty wewnętrzna do spodu kratownicy 2.814 m, w kalenicy 3.65 m ( góra blachy pokryciowej ).

Pokrycie wiaty blachą fałdową np. BTD 45 grubości 0.55 mm. – blacha pracująca w układzie trójpłaszczyznowym.

Rama nośna w rozstawie poprzecznym co 5.13 m.

Rama zaprojektowana z elementów stalowych : rygiel – kratownica stalowa spawana z elementów cienkościennych, słup – dwuteownik PE 220 - szczegóły rygla i słupa patrz rysunki konstrukcyjne szczegółowe. Słupy mocować do ścian żelbetowych zbiornika na kotwy wklejane M16 x 125/38.

Płatwie stalowe zaprojektowane jako belki Gerbera oparte na rygalach stalowych – kratownicach z dwuteownika PE 140 w rozstawie co około 1.50 m.

Wszystkie połączenia zaprojektowano jako śrubowe mocowane na montażu.

Kratownica stalowa – rygiel ramy zaprojektowana z elementów zimnogiętych rur prostokątnych.

Pas górny zaprojektowano z rury prostokątnej 80 x 60 x 4 mm, pas dolny zaprojektowano z rury prostokątnej 80 x 60 x 4 mm, krzyżulce i słupki zaprojektowano z rury 60 x 60 x 4 mm – szczegóły patrz rysunki konstrukcyjne.

Dla dobrego usztywnienia połaci dachowej blachę pokryciową mocować co falę.

Stężenia połaciowe poprzeczne zaprojektowane prętowe z pręta Ø 20 połączonego po długości na śrubę rzymską – szczegóły patrz rysunki konstrukcyjne.

W kierunku podłużnym konstrukcja wiaty usztywniona ryglem ściennym w postaci rury prostokątnej 100 x 80 x 4 mm.

## **V ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI STALOWYCH**

Konstrukcję stalową zabezpieczyć antykorozyjnie .

Stopień oczyszczenia powierzchni przed malowaniem – 2 ( wg Instrukcji KOR – 3A ).

Zestaw malarski przykładowy :

**Farba podkładowa**

aluminiowa : 2 warstwy.

**Farba nawierzchniowa**

Emalia ftalowa ogólnego stosowania : 2 warstwy .

Roboty malarskie prowadzić zgodnie z „Instrukcją zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryć malarskich KOR – 3A ”.

OPRACOWAŁ:

mgr inż. Andrzej Brodowski